

事務連絡  
平成29年3月17日

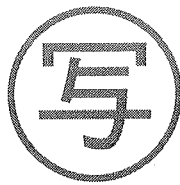
各都道府県衛生主管部（局）薬務主管課 御中

厚生労働省医薬・生活衛生局  
医療機器審査管理課

承認申請書及びQMS調査申請書の同時申請にかかるDWAP  
の改修について

標記について、別添写しのとおり（独）医薬品医療機器総合機構より事務連絡が発出されましたので、貴管下関係事業者等に対し周知願います。





事 務 連 絡  
平成 29 年 3 月 17 日

厚生労働省医薬・生活衛生局医療機器審査管理課 御中

独立行政法人医薬品医療機器総合機構  
審 査 業 務 部

#### 承認申請書及びQMS調査申請書の同時申請にかかるDWAPの改修について

今般、医療機器WEB申請プラットフォーム（以下、「DWAP」という。）を活用した医療機器製造販売承認申請書又は外国製造医療機器製造販売承認申請書（一部変更承認申請書を含む。以下、「承認申請書」という。）と医療機器適合性調査申請書又は外国製造医療機器適合性調査申請書（以下、「QMS調査申請書」という。）の同時申請が可能となるようシステム改修を行いました。

つきましては、その概要等について下記のとおり連絡いたしますので、関係機関への周知方よろしくお願いいたします。

#### 記

##### 1. 対象申請書

医療機器適合性調査申請書（EC4 様式第六十三の十一）

外国製造医療機器適合性調査申請書（FB4 様式第六十三の二十五）

※ 承認申請書については変更ありません。

##### 2. 改修事項

QMS調査申請書の「承認申請受付番号又は承認番号」欄に、「システム受付番号（承認申請書を医薬品医療機器総合機構（以下、「機構」という。）で受け付けた際に発行される番号）」の他、DWAPで承認申請書を作成（申請書入力画面で「提出」ボタンを押下）した際に発行される「仮受付番号」も入力できるよう改修しました。

これにより、承認申請書が機構受付前であってもQMS調査申請書の作成が可能となり、承認申請書とQMS調査申請書の同時申請が可能となります。

### 3. 実施時期

平成 29 年 4 月 3 日より本件改修後の QMS 調査申請書の作成及び機構受付が可能となります。

### 4. その他

- ・本改修により承認申請書と QMS 調査申請書の同時申請が可能となるのは、両申請書を DWAP で作成した場合に限ります (FD 申請ソフトによる申請の場合は同時申請できません)。
- ・先に承認申請書が機構で受け付けられ、「システム受付番号」と「仮受付番号」のいずれもある場合は、どちらの番号を QMS 調査申請書に記載しても受付可能です。
- ・承認申請書と QMS 調査申請書を作成し「仮受付番号」が発行された後に、修正事項が生じ承認申請書を再作成 (再利用申請) した場合は、その再作成した承認申請書にかかる「仮受付番号」が新たに発行されます。その場合は、QMS 調査申請書にその新たに発行された「仮受付番号」を記載する必要があります (承認申請書の仮受付番号と QMS 調査申請書に記載する仮受付番号は対の関係になる必要があります)。
- ・概要については別紙を参照してください。また、入力事例については、後日、DWAP トップページ (<https://www.dwap.pmda.go.jp>) に掲載する予定です。

# 平成29年4月3日よりQMS同時申請が可能となります

医療機器WEB申請プラットフォーム（DWAP）で承認申請書を作成する際、同時にQMS調査申請書の作成が可能となるようシステム改修を行いました

## 改修前

製造販売承認申請書を作成

PMDA受付  
(システム受付番号発行)

QMS調査申請書を作成

PMDA受付

※ 改良・後発医療機器は製造販売承認申請受付後10日以内にQMS調査申請書を提出しなければならない

## 改修後

製造販売承認申請書及びQMS調査申請書を作成

PMDA受付

※ FD申請ソフトによる申請の場合は上記同時申請はできません。

平成29年4月3日よりQMS同時申請が可能となります

「承認申請受付番号又は承認番号」欄に「システム受付番号（13桁）」の他に「仮受付番号（11桁）」が入力できるようになります

例) 仮受付番号を入力した場合

承認申請受付番号又は承認番号 : 00E04000001      システム受付番号 : 00E04000001      承認番号 : ---

様式第13号の十一 (平成29年4月1日改訂)

製造業製造業法品質保証申請書

1. 申請者名	〇〇株式会社	(00000000)
2. 申請種別	製造業製造業法品質保証申請書	
3. 申請種別コード	00E04000001	
4. 申請種別コード	00E04000001	
5. 申請種別コード	00E04000001	
6. 申請種別コード	00E04000001	
7. 申請種別コード	00E04000001	
8. 申請種別コード	00E04000001	
9. 申請種別コード	00E04000001	
10. 申請種別コード	00E04000001	
11. 申請種別コード	00E04000001	
12. 申請種別コード	00E04000001	
13. 申請種別コード	00E04000001	
14. 申請種別コード	00E04000001	
15. 申請種別コード	00E04000001	
16. 申請種別コード	00E04000001	
17. 申請種別コード	00E04000001	
18. 申請種別コード	00E04000001	
19. 申請種別コード	00E04000001	
20. 申請種別コード	00E04000001	
21. 申請種別コード	00E04000001	
22. 申請種別コード	00E04000001	
23. 申請種別コード	00E04000001	
24. 申請種別コード	00E04000001	
25. 申請種別コード	00E04000001	
26. 申請種別コード	00E04000001	
27. 申請種別コード	00E04000001	
28. 申請種別コード	00E04000001	
29. 申請種別コード	00E04000001	
30. 申請種別コード	00E04000001	
31. 申請種別コード	00E04000001	
32. 申請種別コード	00E04000001	
33. 申請種別コード	00E04000001	
34. 申請種別コード	00E04000001	
35. 申請種別コード	00E04000001	
36. 申請種別コード	00E04000001	
37. 申請種別コード	00E04000001	
38. 申請種別コード	00E04000001	
39. 申請種別コード	00E04000001	
40. 申請種別コード	00E04000001	
41. 申請種別コード	00E04000001	
42. 申請種別コード	00E04000001	
43. 申請種別コード	00E04000001	
44. 申請種別コード	00E04000001	
45. 申請種別コード	00E04000001	
46. 申請種別コード	00E04000001	
47. 申請種別コード	00E04000001	
48. 申請種別コード	00E04000001	
49. 申請種別コード	00E04000001	
50. 申請種別コード	00E04000001	
51. 申請種別コード	00E04000001	
52. 申請種別コード	00E04000001	
53. 申請種別コード	00E04000001	
54. 申請種別コード	00E04000001	
55. 申請種別コード	00E04000001	
56. 申請種別コード	00E04000001	
57. 申請種別コード	00E04000001	
58. 申請種別コード	00E04000001	
59. 申請種別コード	00E04000001	
60. 申請種別コード	00E04000001	
61. 申請種別コード	00E04000001	
62. 申請種別コード	00E04000001	
63. 申請種別コード	00E04000001	
64. 申請種別コード	00E04000001	
65. 申請種別コード	00E04000001	
66. 申請種別コード	00E04000001	
67. 申請種別コード	00E04000001	
68. 申請種別コード	00E04000001	
69. 申請種別コード	00E04000001	
70. 申請種別コード	00E04000001	
71. 申請種別コード	00E04000001	
72. 申請種別コード	00E04000001	
73. 申請種別コード	00E04000001	
74. 申請種別コード	00E04000001	
75. 申請種別コード	00E04000001	
76. 申請種別コード	00E04000001	
77. 申請種別コード	00E04000001	
78. 申請種別コード	00E04000001	
79. 申請種別コード	00E04000001	
80. 申請種別コード	00E04000001	
81. 申請種別コード	00E04000001	
82. 申請種別コード	00E04000001	
83. 申請種別コード	00E04000001	
84. 申請種別コード	00E04000001	
85. 申請種別コード	00E04000001	
86. 申請種別コード	00E04000001	
87. 申請種別コード	00E04000001	
88. 申請種別コード	00E04000001	
89. 申請種別コード	00E04000001	
90. 申請種別コード	00E04000001	
91. 申請種別コード	00E04000001	
92. 申請種別コード	00E04000001	
93. 申請種別コード	00E04000001	
94. 申請種別コード	00E04000001	
95. 申請種別コード	00E04000001	
96. 申請種別コード	00E04000001	
97. 申請種別コード	00E04000001	
98. 申請種別コード	00E04000001	
99. 申請種別コード	00E04000001	
100. 申請種別コード	00E04000001	

〒100-0001 東京都千代田区千代田1-1-1

TEL: 03-XXXX-XXXX FAX: 03-XXXX-XXXX

品質保証課

## 平成29年4月3日よりQMS同時申請が可能となります

### Q&A

Q1 DWAPで製造販売承認申請書を作成し、FD申請ソフトで製造販売承認申請書の仮受付番号をQMS調査申請書に入力して作成することは可能か。

A1 いずれもDWAPで作成していただく必要があります。

Q2 DWAPで作成した製造販売承認申請書を先に提出したため、仮受付番号とシステム受付番号のふたつがあるが、DWAPでQMS調査申請書を作成する際、どちらを記載すればよいか。

A2 どちらを記載していただいても結構です。

Q3 FD申請ソフトを使ってQMS同時申請を行うことは可能か。

A3 できません。